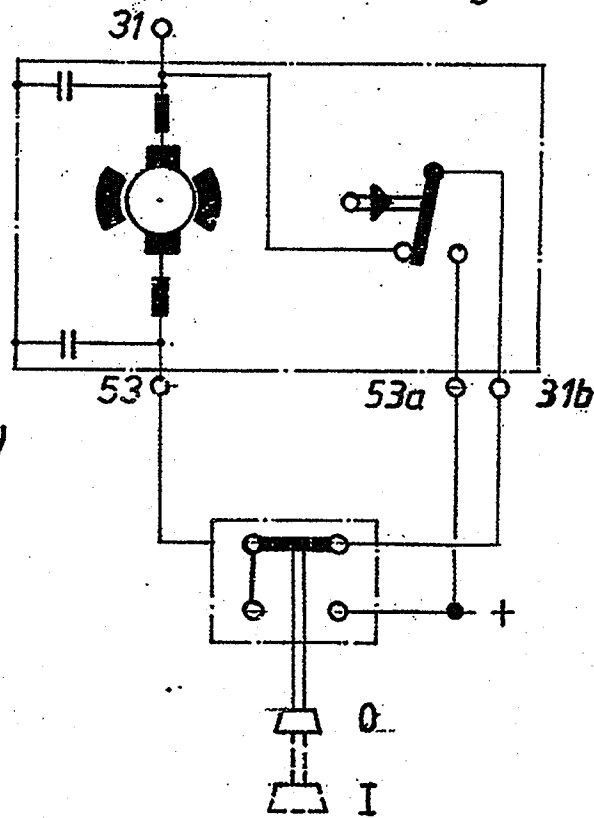
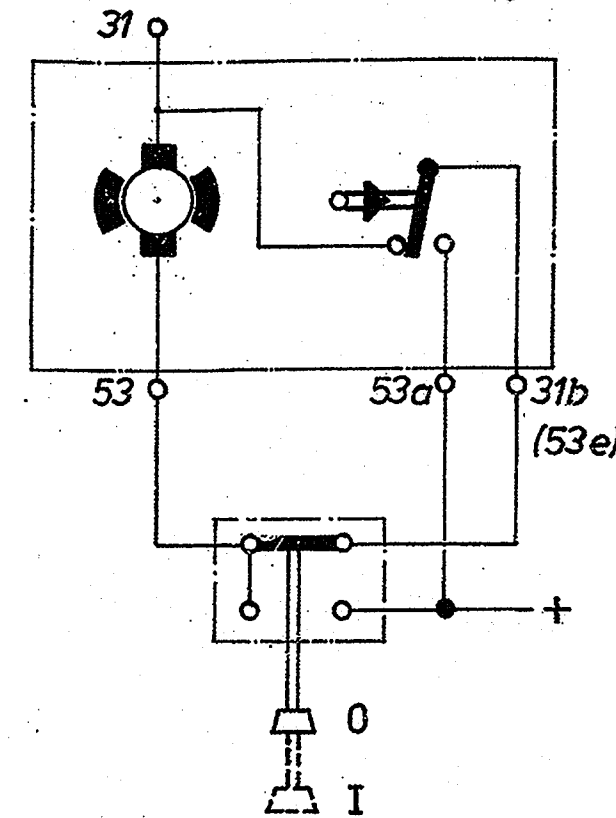
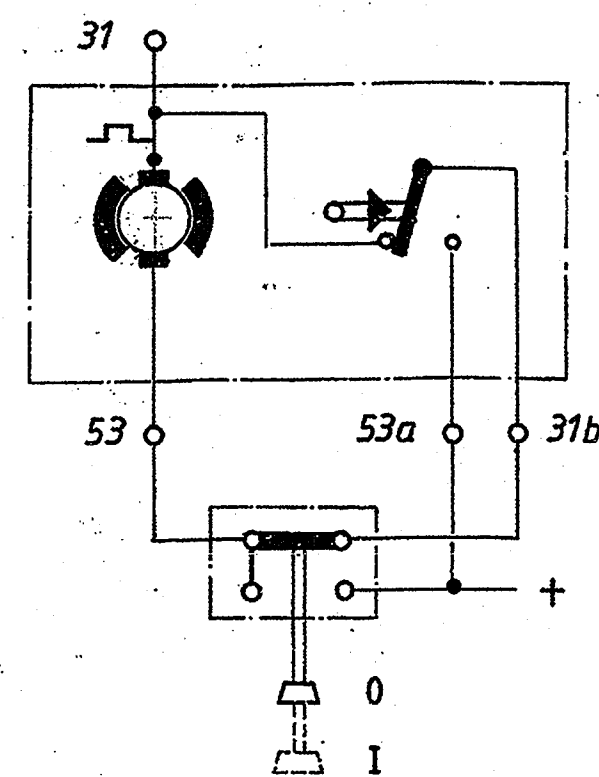
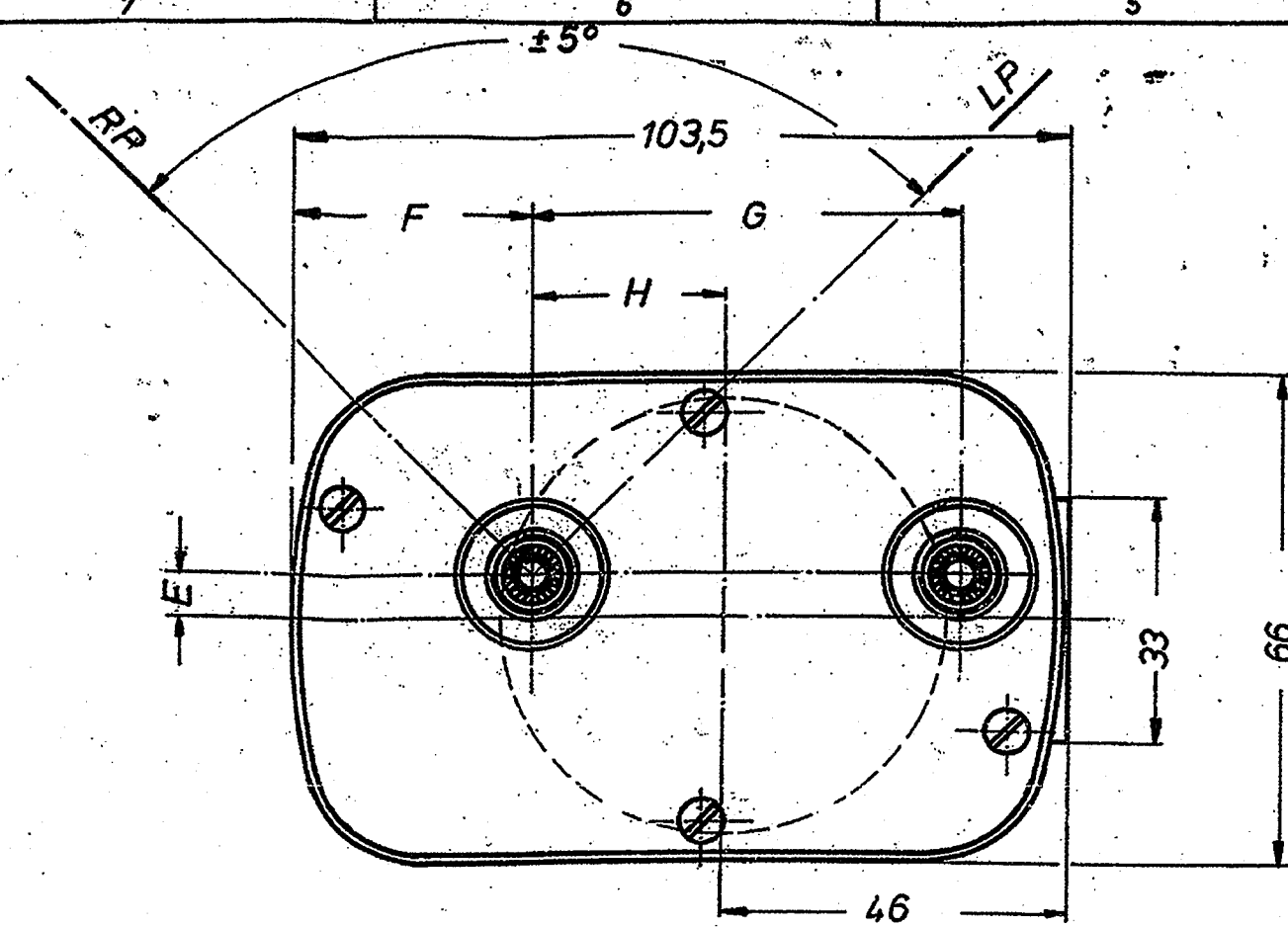




Leistungswerte:

AUSFÜHRUNG	
NENNSPANNUNG	
PRÜFSPANNUNG	
ANZUGSMOMENT	
BETRIEBSMOMENT	
DAUER MOMENT M	
BETRIEBSDREH- ZAHL	N _{B1}
BETRIEBSDREH- ZAHL	N _{B2}

NICHT BEMASSTE DETAILS BRAUCHEN DER BILDLICHEN DARSTELLUNG NICHT ZU ENTSPR.

Produktionsjahr für die Fertigungsdokumentation: 1991																				Nicht bemessene Details brauchen bei Änderungen Darstellung nicht zu ändern.									

Ang. Nr.	Feld	Art der Änderung	Tag	Nr.
4/4184		neu eingeführt	10.10.84	
4/1186		Ausf. 403.262/263 neu eingeführt	13.1.86	
A2-1548		Abdeckkappe am 2 Befestigungspunkt zugef.	5.6.86	
A4-1911		Beschreibung der Motore vom Getriebedeckel auf das Motorgehäuse verlegt. Tabelle ent- sprechend ergänzt bzw. erweitert.	3.9.87	
249054		Ausf. 4.13.778/779 neu eingeführt	3.11.87	
242341		Ausf. 4.03.262: Thermoschalter zuge- fügt. Schaltbild war I, Schaltbild III zugefügt.	29.06.92	
242440		Ausf. 4.03.778/779: Thermoschalter zugefügt, Schaltbild war I;	24.08.92	
03524357		Ausf. 403.263 wird Status 5 (F00)	02.07.93	
10574368		Ausf. 403.263 war Status F00, wird Status F08	22.6.94	

Pos.	Sach-Nr.	Formel	Stck.	Kurz-Benennung u. Bemerkung	SWF			
Kanten DIN 6784								
Nennmaß (herzer Schenkel)				-10	> 10,50	> 50,700	> 100	
nicht tolerierte $\pm$								
zul. Abweichung				$\pm$				
Oberflächen-Beschaffenheit nach DIN ISO 1302								
OH-Nr. n. SWF 00.051				-				
Fußboße								
Abmaße								
nicht tolerierte Maße				.6	> 6,30	> 30,120	> 120,400	> 400,1000
zul. Abweichung				$\pm$	0,5	1	15	
Kunden-Zeich.-Nr.				H=... ZEIG				
Tag		Name		Maßstab				
1987		Herr		1:1				
Bewarb.		10.10.		Werkstoff-Qual.-Nr. n. SWF 10. ...				
Gegen								
SWF								
entnommen nach SWF 65.135		Kurz-Benennung				Art-Nr.		
		WISCHERMOT SV				0276		
Unterlagen-Art		Zeichnungs-Nr.				Formel		
A		403.067				E		
SWF								
SWF AUTO-ELECTRIC GMBH D-7120 RIETIGHEIM-BISSINGEN				Ers. für LE0896 A2/NR Ers. durch				
				F.12.106				